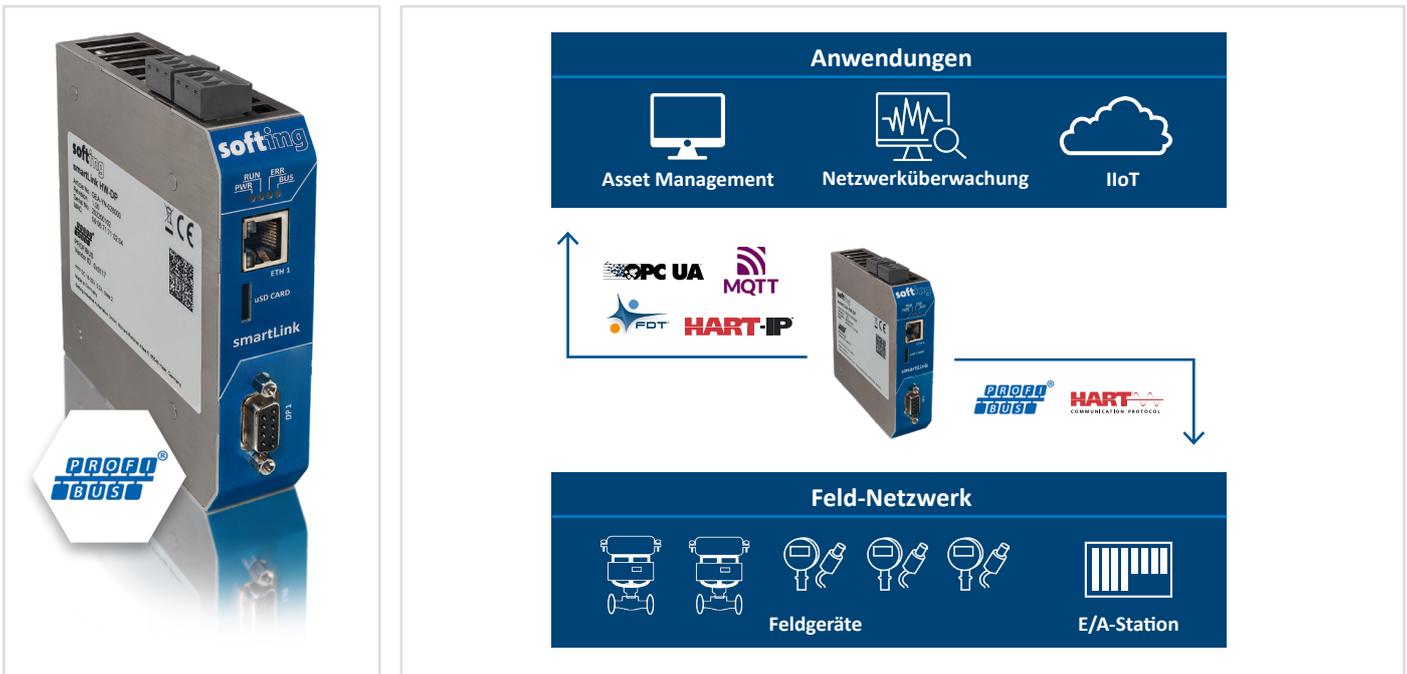


smartLink HW-DP

Asset Management-Zugriffspunkt für PROFIBUS DP-Netzwerke

- Steuerungsunabhängiger Zugang zu PROFIBUS DP-Netzwerken
- Rückwirkungsfreie Integration in bestehende Anlagen
- Kompatibel mit Produkten führender Gerätehersteller



Gerätekonfiguration, Parametrierung und Plant Asset Management mit Standard-Werkzeugen

- Unabhängig von Projektierungswerkzeugen
- Zentrale und zeitsparende Parametrierung von PROFIBUS- und HART-Feldgeräten direkt aus der Leitwarte mittels HART IP sowie HART over PROFIBUS
- Zugriff aus Plant-Asset-Management-Anwendungen zur Feldgerätekonfiguration basierend auf FDT-/DTM- und EDDL-Standards (azyklischer Master)

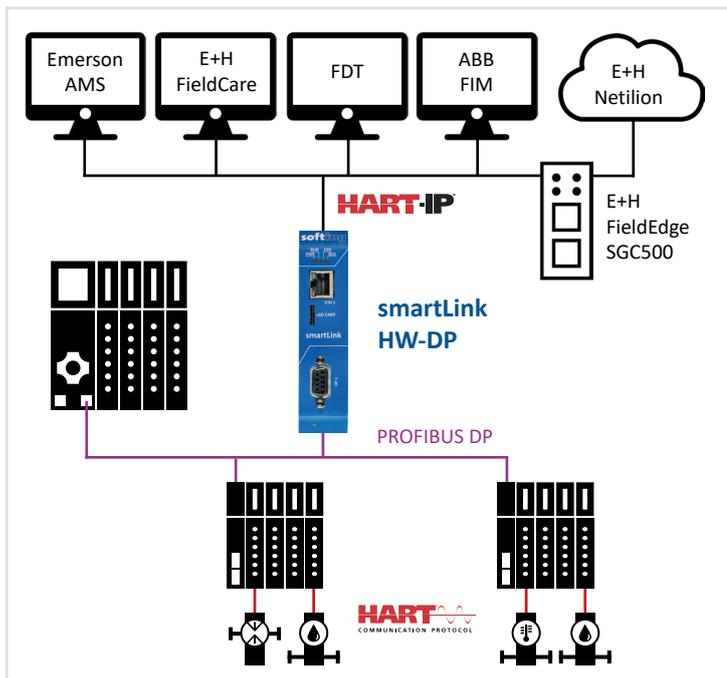
Ethernet-Zugangspunkt zu PROFIBUS DP

- Bietet einen zweiten Kanal für den Zugriff auf die Feldgeräte
- Fungiert als PROFIBUS DP-Master Klasse 2
- Unterstützung von einem PROFIBUS DP-Segment

Schlüsselkomponente für den Übergang zu State-of-the-Art-Technologie

- Weiterverwendung existierender PROFIBUS-Segmente ohne Änderungen
- Zugriff auf zyklische und azyklische Daten über HART-IP und OPC UA
- Stabiles Design konzipiert für Langlebigkeit
- Volle Flexibilität durch Retrofit und Skalierbarkeit

Asset Management und Parametrierung von HART-Geräten



Konfiguration, Parametrierung, Plant Asset Management

- Sicherer, standardisierter Zugriff auf Geräte
- Parallel zur Steuerung und unabhängig von ihr

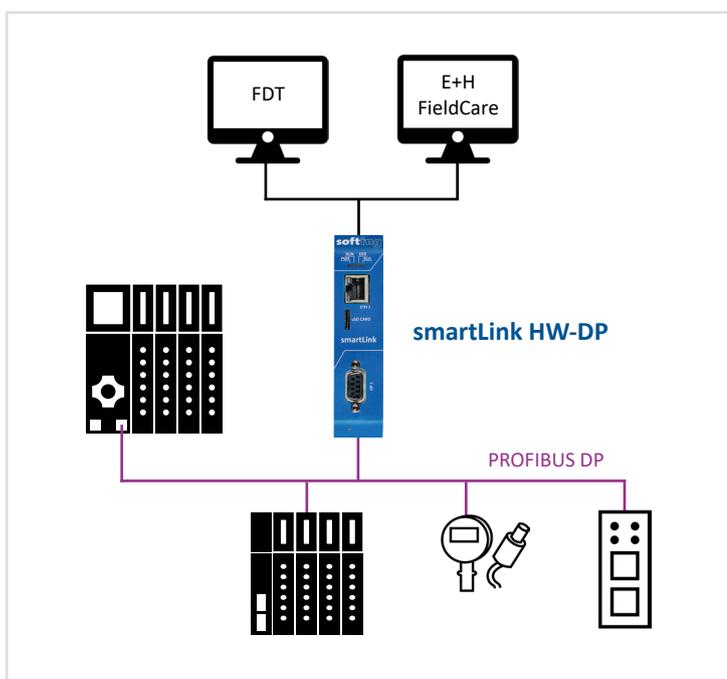
Kostengünstige und risikoarme Integration

- Anbindung einer Vielzahl von HART-Geräten ohne Neuverkabelung der Geräte
- Nutzung bestehender Infrastruktur mittels „HART over PROFIBUS“
- Große Anzahl unterstützter E/A-Stationen

Kompatibel mit etablierten Standardanwendungen

- Verwendet HART-IP als Standardanwendungsprotokoll
- Etabliert und getestet an Emerson AMS Device Manager, ABB FIM, E+H FieldCare und PACTware

Asset Management und Parametrierung von PROFIBUS-Geräten



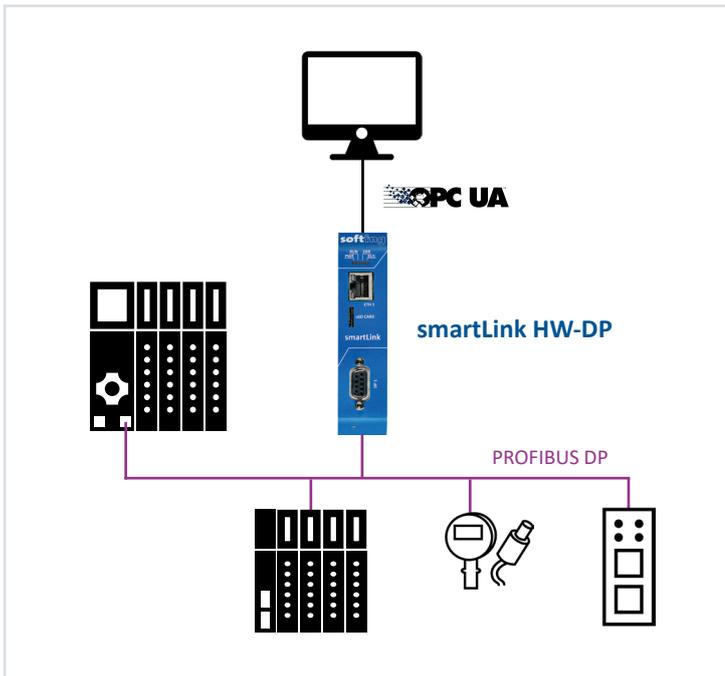
Konfiguration, Parametrierung, Plant Asset Management

- Sicherer, standardisierter Zugriff auf Geräte
- Parallel zur Steuerung und unabhängig von ihr

Kompatibel mit etablierten Standardanwendungen

- Treiber für FDT
- Etabliert und getestet an E+H FieldCare und PACTware

Direkter Zugriff auf Prozessdaten aus PROFIBUS-Netzwerken



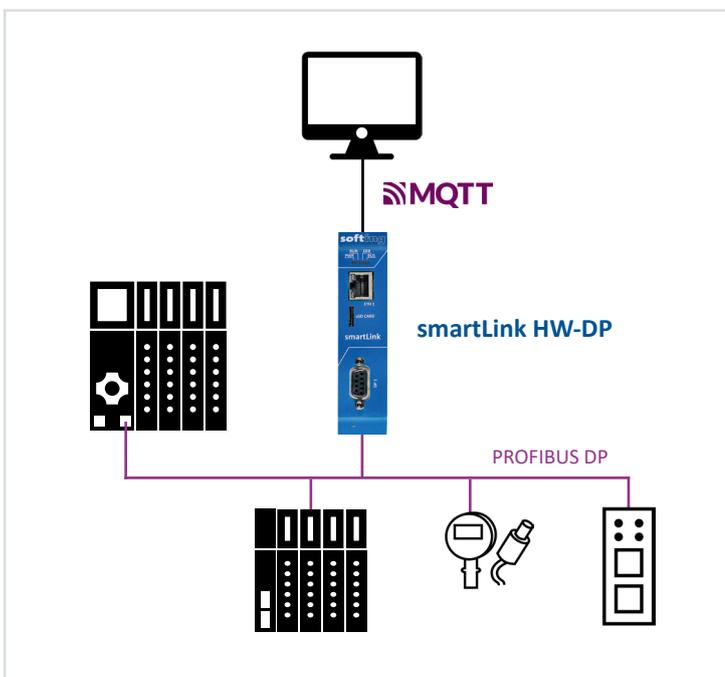
Prozessdaten direkt aus dem Netzwerk erfassen

- Live-Bereitstellung aller Prozessdaten zur Weiterverwendung in typischen Industrie 4.0-Anwendungen wie Datenanalysen
- Erfassung der Daten direkt aus dem Netzwerk und ohne den Zugriff auf die Steuerung
- Kein Eingriff in den laufenden Prozess
- Keine zusätzliche Belastung des Busses

Sichere Bereitstellung der Daten mittels OPC UA

- State-of-the-Art Übertragungsmethode in industriellen Netzwerken
- Schnelle Update-Zyklen über OPC UA möglich

Asset Monitoring und Diagnose in PROFIBUS-Netzwerken



Vollständige Bestandsaufnahme des gesamten Netzwerks

- I&M-Daten uvm. aller angeschlossenen Geräte
- Automatisierte Live-Abfragen ohne Konfiguration

Sichere Bereitstellung der Daten mittels MQTT

- State-of-the-Art Übertragungsmethode für Cloud Connectivity
- Informationsmodell angelehnt an OPC UA Companion Spec. für PROFINET

Health Monitoring aller angeschlossenen Geräte

- Diagnosemeldungen und Status aller Busteilnehmer
- Statistikparameter für das gesamte Netzwerk

Integriert in die plantPerfect Monitor-Anwendung von Softing

- Verwendung der plantPerfect Monitor-Anwendung, um das Netzwerk mit allen seinen Geräten überwachen zu können

Technische Daten

Hardware	Prozessor	Intel Cyclone V SoC mit Dual-Core ARM Cortex-A9	
	Status-LEDs (Gateway)	PWR, RUN, ERR, BUS	
	Echtzeituhr	Echtzeituhr mit Pufferung, Setzen der Zeit per Browser oder durch NTP-Server (Pufferzeit ist abhängig von Bedingungen wie z.B. Umgebungstemperatur und Nutzungsdauer)	
Schnittstellen	Ethernet	1 x IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T, Anschluss: RJ45	
	PROFIBUS DP	1 x Segment mit RS485 Physical Layer, Anschluss: 9-polige Sub-D-Buchse	
Unterstützung	Kommunikationsprotokolle	HART-IP, MQTT, OPC UA, PROFIBUS DP	
	PROFIBUS E/A-Stationen	Siemens: ET 200SP: 155-6BU01-0CNO ET 200iSP: 152-1AA00-0AB0 ET 200M: 153-2BA10-0XB0 ABB: S800: CI801, CI840, CI840A S900: CI920N, CI920S Pepperl+Fuchs: LB: LB8105, LB8106, LB8109 FB: FB8206, FB8209 R.Stahl: iS1+: CPM 9440/15-01-11 Turck: BL20: BL20-E-GW-DP, BL20-GW-DPV1 excom: GDP 1,5 WAGO: I/O System 750: 750-333, 750-833	
	HART IO-Module	Siemens: ET 200SP: 134-6TD00-0CA1, 135-6TD00-0CA1 ET 200iSP: 134-7TD00-0AB0, 135-7TD00-0AB0, 134-7TD50-0AB0, 138-7FA00-0AB0 ET 200M: 332-8TF01-0AB0, 331-7TF00-0AB0, 331-7TF01-0AB0, 331-7TB00-0AB0, 332-8TF00-0AB0 ABB: S800: AI815, AO815, AI845, AO845A, AI895, AO895 S900: AI930N, AO930N Pepperl+Fuchs: LB: LB3002, LB3102, LB3103, LB3105, LB4002, LB4005, LB4102, LB4105, LB3005A2, LB3006A, LB3106A, LB4106A, LB7104A FB: FB3202B1, FB3202B2, FB3205B2, FB3205B3, FB3302B2, FB3305B2, FB4202B2, FB4202B3, FB4205B2, FB4205B3, FB4205C2, FB4302B2, FB7204B3, FB7304B3 R.Stahl: iS1+: AIM 9461/12-08-11, AOM 9466/12-08-11, AUM 9468/32-08-11 Turck: BL20: BL20-2AIH-I, BL20-2AOH-I excom: AIH40Ex, AOH40Ex WAGO: I/O System 750: 750-484, 75x-842	
	HART-IP-Anwendungen	Emerson AMS Device Manager V14.1.1, V14.5 Endress + Hauser Netilion (FieldEdge SGC500) ABB FIM V3.01	
	FDT-Anwendungen	PACTware, Endress + Hauser FieldCare	
	Physikalische Eigenschaften	Abmessungen (H x B x T)	120 mm x 28 mm x 110 mm
		Gewicht	Ca. 430g
		Stromversorgung	18 VDC ... 32 VDC; SELV Schutzkleinspannung (SELV/PELV) zwingend erforderlich Typischer Eingangsstrom: 200 mA, maximaler Eingangsstrom: 1 A (Berücksichtigung des Einschaltstroms)
		Typische Verlustleistung	5 W
		Betriebstemperatur	-40 °C ... +65 °C (siehe ausführliche Montageanleitung im Bedienhandbuch)
Lagertemperatur		-40 °C ... +85 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit		10 % ... 95 %, nicht kondensierend	
Kühlung		Konvektionskühlung, lüfterlos	
Montage		DIN-Hutschiene 35 mm	
Schutzart	IP20		
Konformität / Normen	CE	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) und Beschränkung gefährlicher Stoffe (RoHS) EN 61000-6-2 Fachgrundnormen - Störfestigkeit für Industriebereiche EN 61000-6-4 Fachgrundnormen - Störaussendung für Industriebereiche EN 55032 Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten und -einrichtungen – Anforderungen an die Störaussendung Klasse A EN 55011 Industrielle, wissenschaftliche und medizinische Geräte - Funkstörungen - Grenzwerte und Messverfahren Klasse A EN IEC 63000:2018 RoHS, Beurteilung hinsichtlich Beschränkung gefährlicher Stoffe	
	FCC	FCC 47 CFR Part 15B Section 15.109 (Class A)	
	VCCI	VCCI Voluntary Control Council for Interferences by Information Technology Equipment, April 2015	

smartLink HW-DP

Lieferumfang

Hardware	smartLink HW-DP
Dokumentation	Auf der Webseite

Bestellnummern

GEA-YN-026000	smartLink HW-DP
GEA-YN-026001	smartLink HW-DP 50 , Hardware vorinstalliert mit Lizenzen für 50 Geräte
GEA-YN-026002	smartLink HW-DP 100 , Hardware vorinstalliert mit Lizenzen für 100 Geräte
GEA-YN-026003	smartLink HW-DP 250 , Hardware vorinstalliert mit Lizenzen für 250 Geräte
GEA-YN-026004	smartLink HW-DP 375 , Hardware vorinstalliert mit Lizenzen für 375 Geräte
LRA-NN-027004	smartPlus DP , Lizenzzugriff auf ein Feldgerät

Ergänzende Produkte und Dienstleistungen

DBA-KM-020410	mobiLink – Mobile HART-Schnittstelle
LRL-TG-020000	plantPerfect Monitor unbefristete Lizenz inklusive 1 Jahr Software Updates für 1 Gerät
LMA-TG-020000	plantPerfect Monitor 1 Jahr Software Updates für 1 Gerät
LAA-TG-020000	plantPerfect Monitor 1 Jahr Miet-Lizenz für 1 Gerät

Ihr lokaler Kontakt zu Softing:

<https://industrial.softing.com>

optimize!
softing