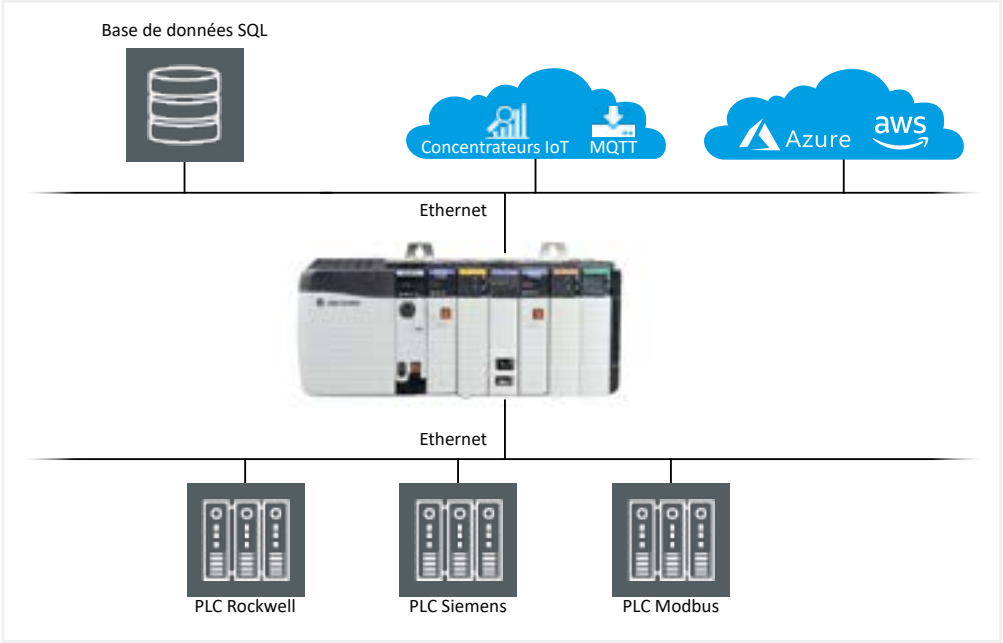
eATM tManager® pour ControlLogix®

Connexion du PLC ControlLogix aux outils d'analyse et aux tableaux de bord en seulement 10 minutes

- **Collecte d'informations à partir d'îlots de PLC et connexion native en amont aux bases de données SQL et au cloud à des fins d'analyse, pour les tableaux de bord et l'optimisation des processus**
- **Module PLC intégré au châssis, pas de PC intermédiaire, pas de codage, pas de traduction OPC**
- **Méthode la plus directe pour connecter les PLC (OT) directement aux applications métiers informatiques à des fins d'analyse, de transformation numérique et pour les tableaux de bord**



Connectivité PLC aisé et rapide pour l'analyse

- La solution de transformation numérique tManager permet aux PLC de se connecter à des tableaux de bord informatiques, des analyses, des indicateurs de performance commerciale ou à des applications comme le suivi et la traçabilité, le tri à grande vitesse et la gestion des recettes, afin d'optimiser les processus métiers. Pas de codage, pas de PC intermédiaire, pas de traduction de protocole OPC. Uniquement des sélections par menu faciles à utiliser.
- Navigation native parmi les étiquettes Logix et connexion native à SQL, ORACLE, AWS en utilisant AWS IOT core et AZURE en utilisant IOT Hub.
- Collecte de données à partir de contrôleurs Rockwell, puis connexion en amont à des outils d'analyse
- Accès aux principales plateformes cloud par MQTT

Sécurité fiable comme le fer

- Module intégré au châssis, pas de mises à jour antivirus, pas de correctifs de sécurité
- Configuration avec un logiciel, puis déconnexion pendant le temps d'exécution
- Pas d'accès au code SQL, ce qui rend impossible l'édition et la création de commandes SQL malveillantes
- Prise en charge des certificats AWS et Azure et du chiffrement SQL

Traitement solide des données

- Module PLC industriel intégré au châssis, conçu pour l'environnement OT, en remplacement du PC conçu pour l'environnement IT
- Il n'est pas nécessaire de modifier la logique du PLC pour lire les étiquettes, par exemple pour contrôler les indicateurs clés de performance.
- Plus de pertes de données grâce la fonction « enregistrement et transmission » (mise en mémoire tampon locale) et de la redondance avec un serveur de basculement en cas de panne
- Données horodatées et enregistrement de toutes les transactions à des fins d'audit Notifications par e-mail, étiquettes d'état Logix, pour l'état des transactions et du fonctionnement du système

optimize!

eATM tManager pour ControlLogix

Caractéristiques techniques		
Matériel	Connecteurs	2 ports Ethernet (interfaces indépendantes)(10M/100M/1G)
	Consommation électrique	5 VCC, 7 W (alimentation électrique par fond de panier PLC ControlLogix)
	Température	0 °C à 60 °C (fonctionnement) 0 °C ... 80 °C (hors fonctionnement)
	Humidité relative	5 % à 95 % sans condensation
	Montage	Module à un emplacement ControlLogix
	Vibration	2 g à 10 - 500 Hz
	Résistance aux chocs	30 g (fonctionnement) 50 g (hors fonctionnement)
	Mémoire	7 Go de mémoire embarquée (pour la fonction Enregistrement et transmission en cas de perte de connectivité de la base de données)
	Balises d'état	eATM tManager pour ControlLogix, Enregistrement et transmission, transaction réussie, mise en liaison complète pour la transaction
	Enregistrement	Transactions, alarmes/alertes, performances
tManager	Connecteurs de base de données SQL	Microsoft SQL, Oracle, MySQL (sélection jusqu'à 2)
Connexions via	Connecteur cloud	L'option MQTT prend en charge l'édition/l'abonnement de sujets et inclut les connecteurs AWS IoT Core et Azure IoT Hub
Port Ethernet	Autres connecteurs	Siemens SIMATIC S7 (pour connecter des îlots de PLC Siemens SIMATIC S7 directement à la base de données SQL) Modbus TCP (pour connecter des îlots de PLC Modbus directement à la base de données SQL)
	Adaptateurs de communication	TCP/UDP, FTP, notification par e-mail (SMTP sortant inclus avec tous les adaptateurs)
	Contrôleurs pris en charge (collecte d'étiquettes à partir d'un maximum de 16 contrôleurs, sans limite d'étiquettes)	Rockwell Allen-Bradley ControlLogix, CompactLogix, PLC-5, SLC500, MicroLogix 1100, Micrologix 1500 sur Ethernet/IP, DH+, DH485 et ControlNet (par le module de pont ControlLogix)
	Fonctions de base de données	Insertion, Mise à jour, Sélection, Procédures stockées
Certifications	CE, RoHS	

Contenu de la livraison	
Matériel	eATM tManager pour ControlLogix, module intégré au châssis
Logiciel	Pour la configuration initiale du module et l'état de la communication uniquement (le logiciel n'est pas utilisé pour les transactions)
Documentation	Guide de démarrage rapide

Numéros de commande	
56EATM-TMGR/B (MSSQL)	eATM tManager pour ControlLogix avec adaptateur MSSQL (pilote CLX BP inclus) série B
56EATM-TMGR/B (ORACLE)	eATM tManager pour ControlLogix avec adaptateur ORACLE (pilote CLX BP inclus) Series B
56EATM-TMGR/B (MSSQL+ORACLE)	eATM tManager pour ControlLogix avec adaptateurs MSSQL et ORACLE (pilote CLX BP inclus) Series B
56EATM-TMGR/B (MYSQL)	eATM tManager pour ControlLogix avec adaptateur MYSQL (pilote CLX BP fourni) Series B

Autres produits et services	
56EATM_TMGR/B (MSSQL ADPT)	Support supplémentaire de l'adaptateur MSSQL pour eATM tManager Series B (pour l'unité existante avec un adaptateur standard)
56EATM_TMGR/B (ORACLE ADPT)	Support supplémentaire de l'adaptateur ORACLE pour eATM tManager Series B (pour l'unité existante avec un adaptateur standard)
56EATM-TMGR/B (MQTT ADPT)	Support supplémentaire de l'adaptateur MQTT pour eATM tManager Series B (pour l'unité existante avec un adaptateur standard)

Veuillez contacter le représentant Softing si l'adaptateur dont vous avez besoin ne figure pas dans la liste.

Votre interlocuteur Softing local :

https://data-intelligence.softing.com

optimize! softing

Sous réserve de modifications techniques © Softing Industrial Automation GmbH, eATMtManagerControlLogix_D_FR_DINA4_260617_240, June 2026
Toutes les marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.